

## قطعات جانبی اکسترودر

استفاده از اکسترودرهای دو ماریچ به علت ظرفیت و عملکرد مطلوب آن ها در صنایع مختلف غذایی، شیمیایی و پلیمری رو به افزایش است. میزان بازدهی اختلاط، حرارت تولید شده و تنش های وارد شده به مواد اولیه در اکسترودرهای دو ماریچ، بسیار مناسب و قابل تنظیم می باشد، به گونه ای که در قطر و سرعت مساوی، ظرفیت تولیدی اکسترودر دو ماریچ در حدود سه برابر اکسترودرهای تک ماریچ می باشد. سیلندر، ماردون و شفت، قلب تپنده ی دستگاه های اکسترودر می باشند که عملکرد مناسب دستگاه به کیفیت این اجزاء وابسته می باشد.

شرکت بهپو فناوری نوین به پشتوانه ی حضور چندین ساله در عرصه ی تامین و تولید سیستم های اکستروژن و در ارتباط با شرکای اروپایی، آمادگی تامین قطعات جانبی این دستگاه ها را اعلام می دارد. این شرکت مفتخر است به واسطه ی سرمایه گذاری در تحقیق و توسعه و بکارگیری نیروهای زبده و آموزش دیده و در کنار استفاده از تکنولوژی های نوین ساخت و کنترل کیفی، محصولات قابل رقابت با سایر تولید کنندگان بین المللی را تولید و عرضه نماید.

## خدمات قابل عرضه

### • تعویض قطعات:

بهپو رنج متنوعی از اجزای بخش اکستروژن (EPZ) را برای استفاده در انواع مختلف اکسترودر تامین می کند. این قطعات شامل انواع برل تک و دو ماردون، انوار ماردون تک و دو فلزه و شفت های هزار خار می باشد.

### • باز طراحی:

باز طراحی بخش اکستروژن دستگاه اکسترودر به منظور ارتقاء کیفیت یا تغییر نوع محصول انجام می شود. باز طراحی نیازمند شناخت دقیق از فرایند طی شده در طول مسیر اکستروژن و تنظیم تمام پارامترهای مورد نیاز از طریق طراحی اجزای سیستم اکستروژن می باشد. در این راستا شرکت بهپو از مشاوره شرکت های معتبر بین المللی بهره می برد.

### • بازرسی دوره ای:

بازرسی دوره ای، اندازه گیری و عیب یابی بخش اکستروژن دستگاه های اکسترودر در محل.

### انواع مختلف برل و ماردون

|                                    |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| برل و ماردون اکسترودر دوقلو مخروطی | برل و ماردون اکسترودر دوقلو موازی |
| برل و ماردون اکسترودر دستگاه تزریق | برل و ماردون اکسترودر تک شفت      |
| برل و ماردون اکسترودر دو فلزی      | برل و ماردون اکسترودر لاستیک      |
| برل و ماردون اکسترودر الیافهای خاص | برل و ماردون اکسترودر صنایع غذایی |

## گارانتی

کلید قطعات در طول عمر کاری طراحی و با حفظ شرایط کاری استاندارد گارانتی می باشد.

## سیلندر:

انواع مختلفی از سیلندر از جمله سیلندرهایی های دوقلو، موازی و مخروطی در شرکت بهپوفناوری نوین ساخته می شود.

نوآوری مستمر در بهپو، سبب ساخت برل و ماردون های بدیع و جدید برای اکسترودرهای خاص گردیده است.

همچنین لیزرهای متناسب با انواع سیلندر ها با کاربردها و الزامات مختلف با قابلیت تعویض بعد از فرسایش و در طی طول عمر، در شرکت بهپو عرضه می شود. با توجه به استفاده از آلیاژهای ویژه در لیزرهای مورد استفاده، مقاومت بسیار بالا در برابر خوردگی و سایش قابل دستیابی می باشد.

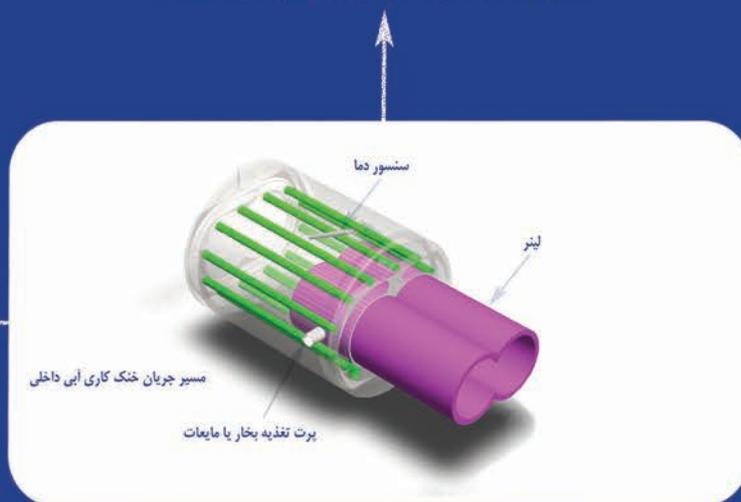
## ابعاد سیلندرها:

- اندازه قطر ۲۵ تا ۱۵۰ میلی متر
- فاصله محورها از ۲۰ تا ۹۰ میلی متر
- طول سیلندر از ۲۰۰ تا ۱۱۰۰ میلی متر
- نسبت طول به قطر ۳ تا ۳۰ میلی متر

## مزایای سیلندرهایی بهپو:

- استفاده از آلیاژهای مقاوم در برابر سایش و خوردگی، نظیر فولادهای ابزار، فولادهای نیترا، فولادهای ضد زنگ و ...
- گرمایش یا سرمایش بهینه
- دستیابی به حداکثر سختی سطحی  $62\text{ HRC}$  ,  $1000\text{ HV}$
- ابعاد و تلورانس های دقیق
- اعوجاج کمتر از  $0.05\text{ mm/m}$  در هر ماژول
- ساخت سیلندر بر حسب کاربرد و الزامات مشتری به صورت تک فلزی، دو فلزی و لیزر
- قابلیت خنک کاری از طریق گردش سیال در درون ماژول با هدف بهینه سازی راندمان فرآیند
- ساخت انواع ماژول های انتقال و تغذیه با تعداد ورودی مختلف
- قابلیت کار با انواع فیبرهای شیشه ای، پلاستیک ها، مواد غذایی و ...
- قابلیت تعمیر و استفاده مجدد سیلندرهایی دو فلزی
- عمق لایه ضد سایش  $0.5\text{ mm}$  در عملیات نیتراسیون

مجهز به سیستم های گرمایش و سرمایش به صورت یکتواخت



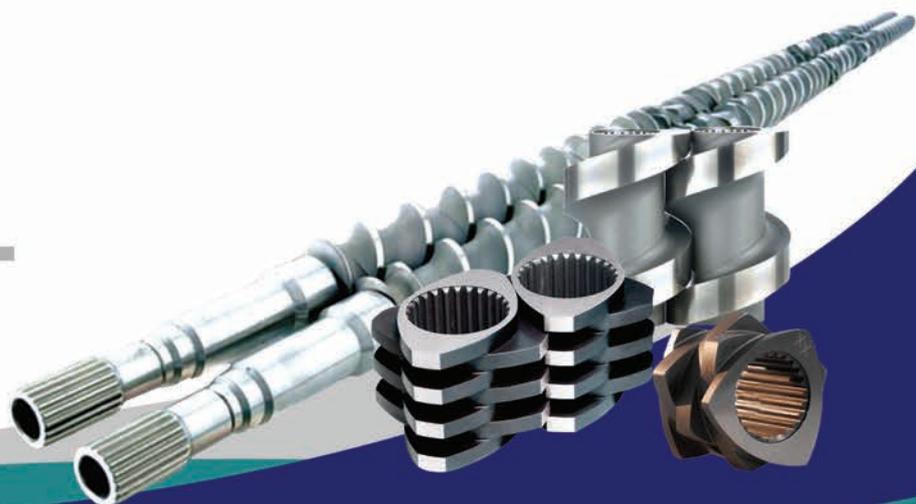
ابعاد هندسی دقیق با تلورانس های ابعادی بسته

تنوع گسترده در سایز و نوع

آلیاژهای ویژه مقاوم در برابر اوژن و گروژن جهت تامین بهترین طول عمر کاری

# BEHPOO<sup>®</sup>

## Extruder Processing Zone Products



### ماردون :

المان های بخش همگن سازی:



فرآیند اکستروژن در دستگاه اکستروژن از چندین بخش تشکیل شده است. به طور معمول این بخش ها شامل تغذیه و انتقال، ذوب، همگن سازی، تخلیه گاز و میترینگ می باشد. عملکرد بهینه دستگاه اکستروژن در هر فرآیند، وابسته به طراحی دقیق بخش اکستروژن دستگاه می باشد. در بهپو، اجزای مختلف با کیفیت مطلوب جهت بهینه سازی فرآیند اکستروژن و افزایش طول عمر قطعات، طراحی و عرضه می گردد.

المان های بخش تخلیه گاز:



المان های بخش انتقال و تغذیه:



المان های بخش ذوب:



المان های بخش میترینگ:



بخش انتقال و تغذیه

بخش ذوب

بخش همگن سازی

بخش تخلیه گاز

بخش میترینگ



info@behpoo.com

www.behpoo.com

**Behpoo Co.**  
Custom Machines, Design & Fabrication